



ENDUIT GARNISSANT

Enduit garnissant en poudre
à usage intérieur
Polyvalent pour rénover,
garnir et lisser

LES + PRODUIT

- Classement A+ • Idéal pour rénover, aplanir, garnir et niveler les supports dégradés
- Peut être redoublé frais sur frais • Ne roule pas et ne s'arrache pas • Peut être ferré
- Très facile à poncer • Excellente glisse • Peut être recouvert après séchage complet par tous types d'enduits de lissage ou de finition, et impressions.

NATURE

- Enduit à base de plâtre, de carbonates calciques sélectionnés, de résines synthétiques et d'additifs.

CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur d'application	max. 8 mm par passe
Classification (NF T36-005)	Famille III – classe 3
Classification (EN 16566)	G3S2V3W2A0C0R0
Comportement au feu	A1
Ph	6,5 – 7,5
Temps d'utilisation	environ 1h30 à 2h00
Consommation	1,65 à 1,73 kg/m ² /mm d'épaisseur
Adhérence	sur peinture absorbante et ciment > 0,8 MPa
Granulométrie	300 microns
Nettoyage des outils	à l'eau
Conditionnement	en seau hermétique de 5 Kg et 12 Kg
Délai de stockage	12 mois dans un endroit sec et en emballage d'origine fermé.

LES SUBJECTILES

- Plâtre, carreaux ou plaques de plâtre, brique, béton cellulaire (préalablement durci ou fixé), ciment, anciens enduits bien adhérents, anciennes peintures usuelles absorbantes, anciennes gouttelettes peintes (poncées et lessivées), bois ou panneaux de bois imprimés...

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Conformément aux DTU 59.1 NF P74-201 et DTU 59-4 NF P 74-204, le support doit être propre, dur, cohésif, bien adhérent, absorbant, sain, sec et non gras.
- Les supports fragilisés doivent être impérativement consolidés avec un fixateur ou durcisseur pour faciliter la bonne adhérence.
- Les anciens supports en plâtre mort ou mal adhérents doivent être impérativement traités préalablement.
- Les parties écaillées doivent être grattées et éliminées jusqu'à l'obtention d'un support consistant. Une couche de fixateur sera appliquée ensuite afin d'éliminer toute poussière.

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

ENDUIT GARNISSANT

MISE EN ŒUVRE

Préparation

- Mélanger avec de l'eau à raison d'environ 43-45% (soit env. 0,43-0,45L d'eau pour 1kg d'enduit). Réaliser le mélange manuellement ou mécaniquement avec un malaxeur, jusqu'à obtention d'une pâte homogène et consistante de couleur légèrement crème (aspect sec très blanc). Laisser reposer la pâte quelques minutes avant application.
- La prise débute dès l'épaississement de l'enduit. Ne jamais rebattre la pâte pour ne pas interrompre la courbe de prise du produit.

Application

- Manuelle avec un couteau à enduire, lame à enduire ou lisseuse.
- S'applique en général en 2 passes (dégrossissage/garnissage et lissage).
- Appliquer en conditions de température et d'humidité ambiante favorables (ne pas appliquer sur supports surchauffés, en cas d'hygrométrie élevée supérieure à 65% HR, ou en cas de température inférieure à + 8°C).

SÉCHAGE

- Selon les conditions de mise en œuvre (taux de dilution, température, nature du support, humidité ambiante...)

Temps de séchage en profondeur			
2 mm	3 mm	5 mm	7 mm
> 8 H / < 24 H	> 8 H / < 24 H	Environ 30 H	Environ 30 H

RECOMMANDATIONS SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Manipulation et stockage

- Produit non inflammable
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux
- Ne pas fumer, manger ou boire pendant l'application
- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Premiers soins et mesures de protection de la personne

- Protection respiratoire : bien que ne présentant aucun risque spécifique lors d'inhalation, il convient, lors de la manipulation du produit non encore préparé, de porter un masque filtrant.
- Protection oculaire : en cas de contact avec l'œil, retirer le cas échéant les lentilles de contact, laver abondamment avec de l'eau propre et fraîche pendant plusieurs minutes. Puis consulter un spécialiste si besoin. Porter des lunettes de protection.
- Contact avec la peau : laver avec de l'eau et du savon, protéger les zones exposées avec de la crème protectrice.
- En cas d'ingestion accidentelle, consulter rapidement un médecin. Rester au repos et ne jamais provoquer le vomissement.

FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT

- Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Fabriqué en Union Européenne pour le GAD par une société certifiée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

LES
PRODUITS DE
PRÉPARATION

LES
ENDUITS EN POUDRE

Fiche n° 773 • Juin 2020

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.